

XR V 750 L (DC - CDI)

Ordre de contrôle	Elément à vérifier	Moteur à l'arrêt	Appareil de mesure :		
	Circuit de coupure d'allumage		Testeur IMRIE		
1 a	Liaison boîtier allumage vers contact. de béquille latérale et contacteur de point mort Fil vert clair/jaune (-) et noir/blanc (+)	Béquille haute et vitesse engagée: 12V Béquille baissée et point mort: 12V Béquille baissée et vitesse engagée: 0V			
	Les deux fils vert clair/rouge sont connectés à une diode dans le boîtier. Ils assurent la ligne de masse du témoin point mort	Ils n'ont aucune interférence sur l'allumage			
	Appareil de mesure : Testeur IMRIE 625	Moteur à l'arrêt	Régime de démarrage	Ralenti	Accelere
1	Contacteur à clé et arrêt moteur Fil noir/blanc (+) et vert (-)	(+) 12V	(+) 10V	(+) 15V	(+) 15V
2	Générateur d'impulsions Fil bleu/jaune (+) et vert/blanc (-) AV Fil blanc/jaune (+) et vert/blanc (-) AR		(+) 1V	(+) 7V	(+) 25V
3	Bobine H.T primaire Fil noir/bleu (-) et vert (+) cyl. AV Fil noir/jaune (-) et vert (+) cyl. AR		(-) 200V	(-) 250V	(-) 250V
4	Bobine H.T secondaire circuit ouvert	Régime de démarrage uniquement (-) 25KV			
5	Tension à la bougie d'allumage		(-) 4KV	(-) 5KV	(-) 10KV