VT600C. J / K / L / N (suite)

| LUBRIFICATION | TYPE <br> CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HULLE - Apres vidange PRESSION D'HULLE HUILE PRECONISEE |  |  | ```Sous-pression carter humide 2.81 Avec filtre 2.31 4.5 Kg/Cm2-6000Tr/mn (80% C) HONDA 4T ou API SE-SF-SG ou SAE 10W40``` |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| REFROIDISSEMENT | CAPACITE DE LIOUIDE DE REFROIDIS CIRCUIT PRESSURISE <br> THERMOSTAT - Debut ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture THERMO-CONTACT DE VENTILATEUR |  |  | Totale 1.6 l $0.9-1.3 \mathrm{Kg} / \mathrm{Cm} 2$ $80^{\circ} \mathrm{C}$ a $84^{\circ} \mathrm{C}$ $95^{\circ} \mathrm{C}$ leve 8 mm $100^{\circ} \mathrm{C}$ mise en route |
| ELECTRICITE | ALLUMAGE <br> AVANCE INITIALE (Repère F.) <br> AVANCE MAXIMUM <br> ORDRE D'ALLUMAGE <br> RESISTANCE <br> Primaire bobine <br> Secondaire bobine <br> Secondaire bobine + antiparasite Capteur d'allumage (Ohms x 1) BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type bATTERIE <br> debut de charge <br> REGULATEUR REDRESSEUR <br> TENSION DE REGULATION RESISTANCE DU STATOR <br> FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL |  |  | Transistorisé numérique <br> $6.2^{\circ}$ à $1100 \mathrm{Tr} / \mathrm{mn}$ <br> $30^{\circ}$ a $6000 \mathrm{Tr} / \mathrm{mn}$ <br> Avt $308^{\circ}$ - Ar. $412^{\circ}$ - Avt <br> 1.9 à 2.30 hms <br> 19.8 a 24.20 hms <br> 23.55 a 30.45 k Ohms <br> W/Y et $Y 450-550$ Ohms W/bu et bu <br> DPR8EA9 - X24EPRU9 <br> $0.8-0.9 \mathrm{~mm}$ <br> Electrique <br> 0.345 kW à $5000 \mathrm{Tr} / \mathrm{mn}$ triphasé <br> 12 V 8 Ah (MF) YTX 9 BS <br> 1000 Tr/mn <br> Transistorisé non réglable <br> 14.5 V a $5000 \mathrm{Tr} / \mathrm{mn}$ <br> Y-Y-Y-0.1-1.0 Ohms <br> 10 A $\times 6-15 \mathrm{~A} \times 1$-30A |
| FEUX | PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS |  |  | $12 \mathrm{~V} 60 / 55 \mathrm{~W}-12 \mathrm{~V} 4 \mathrm{~W}$ $12 \mathrm{~V} 27 / 8 \mathrm{~W} \times 2$ $12 \mathrm{~V} 23 \mathrm{~W} \times 4-12 \times 1.7 \mathrm{~W} \times 3-3.4 \times 2$ |
| MOTEUR DIAM OTE |  |  |  | COUPLE DE SERRAGE EN Kgm |
| VIS DE PALIER A ARBRE CAMES $\quad 8 / 6$ |  |  |  | 2.3-1.0 |
| VIS DE CULASSE |  | 10/8 | 8/6 | 4.8-2.3 |
| ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE |  | 8 | 4 | 3.4 |
| VIS ALTERNATEUR |  | 12 | 1 | 13.0 |
| VIS DE PIGNON PRIMAIRE |  | 12 |  | 9.0 |
| ecrou d'embrayage |  | 18 | 1 | 9.0 |
| Filtre a huile |  | 20 | 1 | 1.0 |
| VIS de vidange |  | 14 | 1 | 3.5 |
| VIS DE CARTER MOTEUR |  | 8 | 13 | 2.0-3.0 |
| CADRE |  |  |  |  |
| ECROU DE COLONNE DE DIRECTION |  | 24 | 1 | 10.5 |
| ECROU DE REGLAGE DE ROULEMENT |  | 26 | 1 | 2.5 |
| PIVOT DE BRAS OSCILLANT |  | 14 | 1 | 9.0 |
| BOULON DE FIXATION MOTEUR |  | 10 | 3 | 5.5 |
| BOULON DE FIXATION MOTEUR |  | 8 | 4 | 2.7 |
| AXE ROUE AVANT-ARRIERE ECROU COURONNE MENEE |  | 16/18 | 1/1 | $\begin{gathered} 7.5-9.0 \\ 6.5 \end{gathered}$ |

